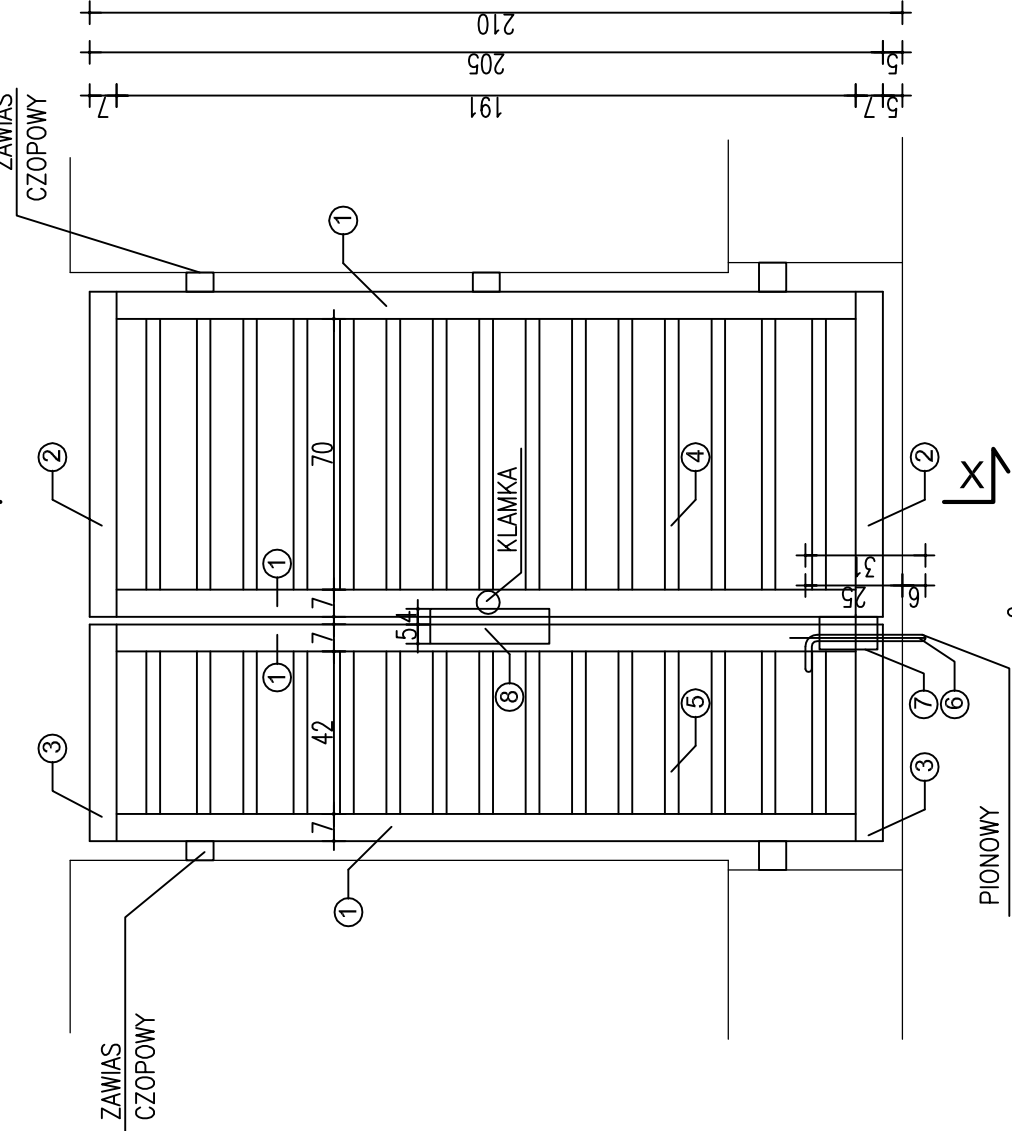
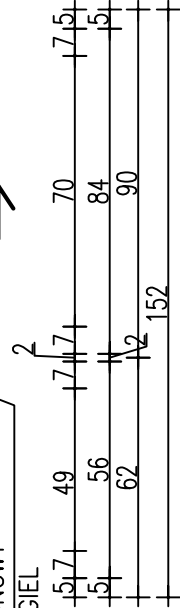


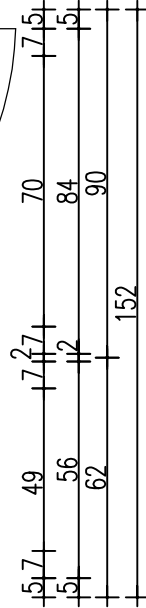
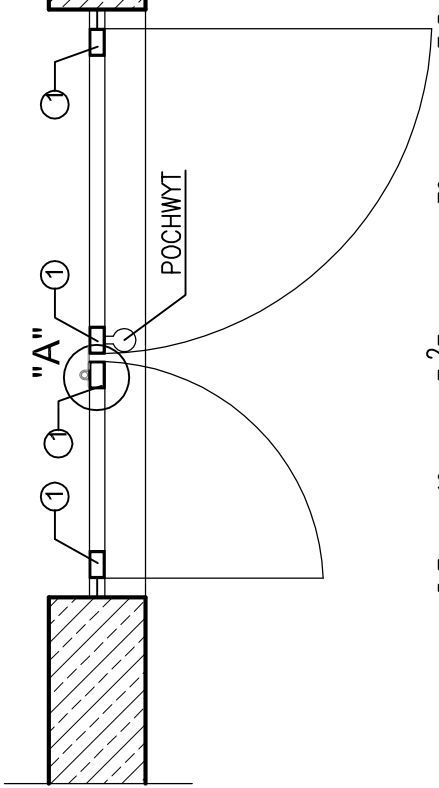
- WSZYSTKIE ELEMENTY METALOWE ZABEZPIECZYĆ W NASTĘPUJĄCY SPOSÓB:
 - NALEŻY OCZYŚCIĆ STAL DO PIERWSZEGO STOPNIA CZYSTOŚCI
 - PO ODPIYLENIU I OCZYSZCZENIU KONSTRUKCJI
 - NALEŻY WYKONAĆ CZASOWĄ MALARSKĄ POWŁOKĘ OCHRONNĄ Z FARBY EPOKSYDOWEJ
 - A NASTĘPNIE WYKONAĆ DOCELOWĄ POWŁOKĘ OCHRONNĄ Z FARBY EPOKSYDOWEJ O GRUBOŚCI MIN.200 MIKROMETRÓW /KOLOR STALOWOSZARY RAL 7035/
- ZABEZPIECZENIE PRZECIWKOROZYJNE NALEŻY WYKONAĆ PRZY POMOCY ULTRAMETRU
- ELEMENTY KONSTRUKCJI NALEŻY MONTOWAĆ NA ŚRUBY



PIONOWY
RYGIEL

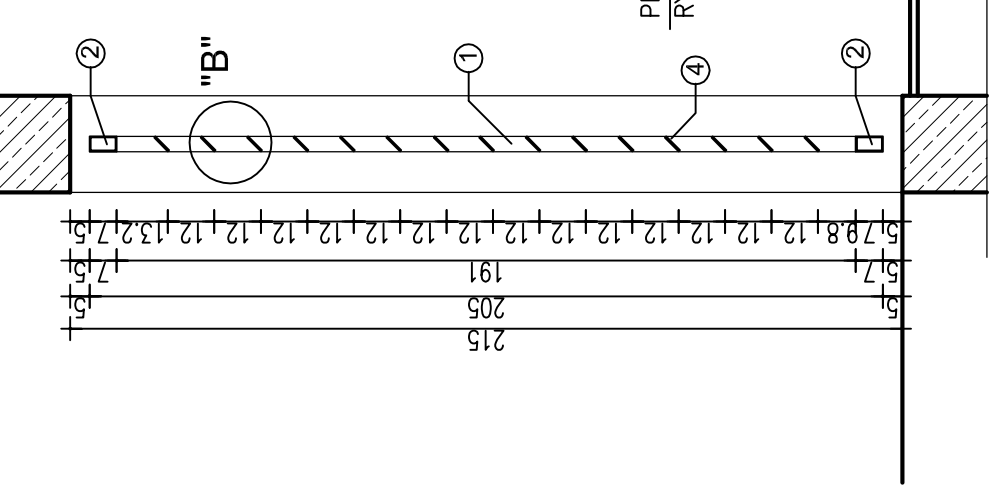


WIDOK Z PRZODU 1:20



RZUT 1:20

- WSZYSTKIE ELEMENTY METALOWE ZABEZPIECZYĆ W NASTĘPUJĄCY SPOSÓB:
 - NALEŻY OCZYŚCIĆ STAL DO PIERWSZEGO STOPNIA CZYSTOŚCI
 - PO ODPIYLENIU I OCZYSZCZENIU KONSTRUKCJI
 - NALEŻY WYKONAĆ CZASOWĄ MALARSKĄ POWŁOKĘ OCHRONNĄ Z FARBY EPOKSYDOWEJ
 - A NASTĘPNIE WYKONAĆ DOCELOWĄ POWŁOKĘ OCHRONNĄ Z FARBY EPOKSYDOWEJ O GRUBOŚCI MIN.200 MIKROMETRÓW /KOLOR STALOWOSZARY RAL 7035/
- ZABEZPIECZENIE PRZECIWKOROZYJNE NALEŻY WYKONAĆ PRZY POMOCY ULTRAMETRU
- ELEMENTY KONSTRUKCJI NALEŻY MONTOWAĆ NA ŚRUBY



PIONOWY
RYGIEL



PRZEKRÓJ X-X 1:20

SZCZEGÓŁ "B" 1:2

LP	PROFIL	DL.JEDN	SZTUK	DL.CALK.	CIEZ.JEDN	CIEZ.CALK.
----	--------	---------	-------	----------	-----------	------------

1	Profil kwadratowy 50x40x3	1,91	4	7,64	4,72	36,06
2	Profil kwadratowy 50x40x3	0,84	2	1,68	4,72	7,93
3	Profil kwadratowy 50x40x2	0,56	2	1,12	4,72	5,28
4	Profil 40 x 3	0,70	15	10,5	0,94	9,87
5	Profil 40 x 3	0,42	15	6,3	0,94	5,92
6	Profil Ø16	0,4	1	0,4	1,58	0,63
7	Profil 90 x 3	0,15	1	0,15	2,12	0,32
8	Profil 90 x 3	0,3	1	0,3	2,12	0,64
ZESTAWIENIE STALI					RAZEM	66,65
					UBYTEK13%	1,99
					OGÓLEM	68,64

OSŁONA ŚMIETNIKOWA - KRATA WEJŚCIOWA 1:20