

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

D – 08.06.01

OPASKA JEZDNI

Kod WSZ: 45233120-6

1. WSTĘP**1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem opaski jezdni w związku z rozbudową ulicy Pogodnej w Białymstoku na odcinku od ulicy Wiejskiej do ulicy Bema wraz z przebudową skrzyżowania ulic Bema/Kisiela.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót jak w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z opaską jezdni.

Opaska składa się z trzech rzędów kostki betonowej o gr 6 cm ułożonych wzdłuż krawężnika na podsypce piaskowej gr. 5 cm i obrzeża chodnikowego 6x20 cm ustawionego na ławie piaskowej 5x15 cm

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Opaska jezdniowa - rodzaj obramowania jezdni, stosowanego do odgraniczenia jezdni od poboczy oraz optycznego prowadzenia ruchu i oddzielania różnych rodzajów nawierzchni ulic i placów.

1.4.2. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w SST D-00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D-00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 1.5.

2. MATERIAŁY**2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów**

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w SST D-00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 2.

2.2. Rodzaje materiałów stosowane przy wykonaniu opasek jezdni

Przy wykonywaniu opasek stosuje się następujące materiały:

- kostka betonowa gr. 6 cm
- obrzeże chodnikowe 6x20 cm
- piasek,
- woda,

2.3. Wymagania dla materiałów**2.3.1. Piasek**

Piasek powinien odpowiadać wymaganiom PN-B-11113,

2.3.2. Płyty chodnikowe betonowe - wymagania techniczne**Kształt i wymiary**

Dopuszczalne odchyłki wymiarów płyt chodnikowych betonowych podano w tablicy 1.

Tablica 1. Dopuszczalne odchyłki wymiarów płyt chodnikowych betonowych

Rodzaje wymiaru	Dopuszczalne odchyłki, mm
	Gatunek I
a, b, c, d, h	± 2

Dopuszczalne wady i uszkodzenia

Dopuszczalne wady i uszkodzenia powierzchni i krawędzi płyt chodnikowych betonowych podano w tablicy 2.

Tablica 2. Dopuszczalne wady i uszkodzenia

Rodzaj wad i uszkodzeń płyt chodnikowych betonowych		Dopuszczalna wielkość wad i uszkodzeń
		Gatunek 1
Wklęsłość lub wypukłość powierzchni i krawędzi, mm		2
Szczерby i uszkodzenia krawędzi i naroży	ograniczających powierzchnie górne (ścieralne), mm	niedopuszczalne
	ograniczających pozostałe powierzchnie:	
	- liczba max	2
	- długość, mm, max	20
	- głębokość, mm, max	6

2.3.3 Obrzeże chodnikowe

Wymagania dotyczące obrzeży chodnikowych 6x20 cm podano w SST D-08.03.01 Betonowe obrzeża chodnikowe.

2.4. Składowanie materiałów

2.4.1. Składowanie piasku

Jeśli kruszywo przeznaczone do wykonania robót nie jest wbudowane bezpośrednio po dostarczeniu na budowę i zachodzi potrzeba jego okresowego składowania, to Wykonawca robót powinien zabezpieczyć kruszywo przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi materiałami kamiennymi. Podłoże w miejscu składowania powinno być równe, utwardzone i dobrze odwodnione.

2.4.2. Składowanie płytek chodnikowych.

Płyty chodnikowe betonowe powinny być składowane rębem, płaszczyznami górnymi ku sobie, na podłożu wyrównanym i odwodnionym. Płyty powinny być posegregowane według rodzajów, odmian i gatunków. Płyty należy ustawiać na podkładkach drewnianych oraz zabezpieczać krawędzie przed uszkodzeniem przekładkami drewnianymi.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 3.

3.2. Sprzęt do wykonania robót

Wykonawca przystępujący do wykonania obramowania lub opaski powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- wibratorów płytowych, ubijaków ręcznych i mechanicznych,

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST D-00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 4.

4.2. Transport materiałów

Materiały do budowy opasek mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu w sposób zabezpieczony przed przemieszczaniem się i uszkodzeniami.

5. WYKONANIE ROBÓT

Wymagania dotyczące ułożenia opaski z płytek chodnikowych należy przyjąć zgodnie z SST D-05.03.23a "Nawierzchnia z bet. kostki ...", dla ustawienia obrzeży bet. 6x20 cm zgodnie z SST D-08.03.01 "Bet. obrzeża chodnikowe"

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

J.w.

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 7.

Jednostką obmiarową jest m (metr) wykonanej i odebranej opaski jezdni.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-M-00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania, z zachowaniem tolerancji wg pkt 6, dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania 1 m obramowania lub opaski obejmuje:

- dostarczenie materiałów,
- wykonanie podsypki,
- ułożenie opaski jezdni,
- ustawienie obrzeży
- wypełnienie spoin,
- zasypanie zewnętrznej ściany opaski z ubiciem,
- pielęgnację wykonanej opaski,
- uporządkowanie terenu budowy,

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Zgodnie z SST D-05.03.23a "Nawierzchnia z bet. kostki ..." i SST D-08.03.01 "Bet. obrzeża chodnikowe"